

CWS Ketenanalyse textielsector

4.A.1 Ketenanalyse Textielsector



Versie 2

Update September
2024

Inhoud

1	Inleiding	2
1.1	CWS Hygiëne Nederland B.V.	3
1.2	Ketenanalyse	3
2	Meest relevante emissies	4
3	Beschrijving waardeketen	5
3.1	Inleiding	5
3.2	Omschrijving van de keten	5
3.3	Uitwerking ketenanalyse	6
3.3.1	Productie (zaaien, oogst en telen) van katoen door boeren	6
3.3.2	Verwerking door egreneringsbedrijven.....	6
3.3.3	Verwerking van katoen door spinners	7
3.3.4	Verwerking van katoen door wevers, breiers en ververs	7
3.3.5	Transporteren producten naar verkoper	7
3.3.6	Gebruiksfase producten door B2B of B2C	7
3.3.7	End-of-life van producten na volledige gebruiksfase	7
4	Beschrijving energiebesparing	8
4.1	Energiebesparing biologisch en/of Fair Trade katoen	8
4.2	Energiebesparing regeneratief katoen.....	8
4.3	Conclusie energiebesparing.....	9
5	Ketenpartners en de invloed van CWS.....	11
6	Kwantificeren van de CO ₂ -emissies	12
6.1	Verduurzaming productportfolio	12
6.2	Dataverzameling	12

1 Inleiding

De CO₂-Prestatieladder is een managementsysteem dat CWS helpt bij het monitoren, evalueren en verminderen van onze CO₂-uitstoot. Dit document is een ketenanalyse met het belangrijkste doel om aan te tonen waarom er een ketensamenwerking is gestart om de productie van katoen te verduurzamen ten behoeve van handdoekrollen. In deze samenwerking hebben zijn we ook een nieuwe methode aan het ontwikkelen om gezamenlijk CO₂-uitstoot te verminderen die wordt veroorzaakt in alle verschillende stappen in de keten bij het produceren van katoen en de verschillende producten die op de markt gebracht worden.

1.1 CWS Hygiëne Nederland B.V.

CWS Hygiëne Nederland B.V. (hierna: CWS) zorgt ervoor dat haar eigen organisatie, en de keten waar zij deel van uit maakt, steeds duurzamer wordt. CWS stuurt al vanaf 1992 actief op het reduceren van haar eigen directe CO₂-uitstoot en vanaf 2019 willen we ook aanzienlijke bijdrage leveren aan het reduceren in de indirecte emissies. CWS maakt haar eigen energieverbruik inzichtelijk en streeft naar een zo klein mogelijke CO₂-footprint voor haar organisatie. Voor CWS is sturen op CO₂-reductie onderdeel van continue verbetercyclus dat structureel wordt toegepast in het HLS management systeem om de eigen organisatie te blijven uitdagen om steeds verder te verduurzamen.

1.2 Ketenanalyse

Deze rapportage is in samenwerking met het consortium Circular Cotton Cascade – Cotton in Common gemaakt. Er is onderzocht waar de belangrijkste stappen gemaakt kunnen worden om indirecte emissies te gaan reduceren. Het betreft de productie van textiel, waarbij we specifiek in gaan op het produceren van verschillende vezels zoals katoen, polyester, nylon, viscose en tencel om een verschil te kunnen laten zien.

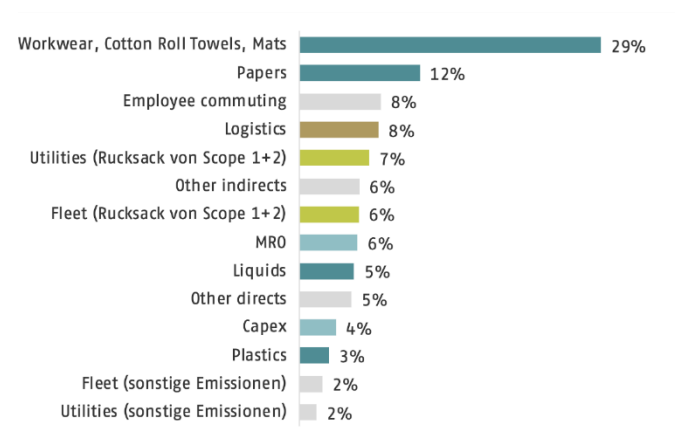
De ketenanalyse is uitgevoerd volgens het GHG-protocol. Er is gebruik gemaakt van interne cijfers van CWS, maar zijn ook extern aangeleverd cijfers gebruikt door Systain door een *estell*-methode.

Dit rapport behandelt ter achtergrond een samenvatting uit het onderzoek naar de meest relevante emissies van CWS (hoofdstuk 2). In hoofdstuk 3 wordt de waardeketen beschreven en in hoofdstuk 4 de mogelijke energiebesparing. In hoofdstuk 5 worden de ketenpartners beschreven en in hoofdstuk 6 worden de CO₂-emissies gekwantificeerd. Daarna volgt in hoofdstuk 7 een conclusie m.b.t. CO₂-reductiemogelijkheden in deze keten.

2 Meest relevante emissies

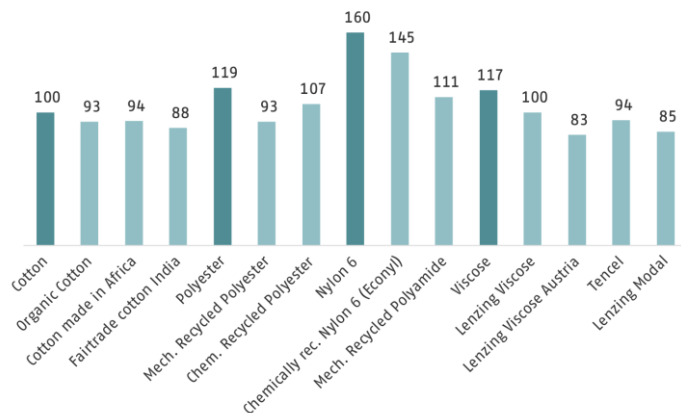
Het onderzoek naar de meest relevante emissies van CWS is uitgevoerd door Sustain Consultancy GmbH en dit onderzoek is en verwerkt in deze analyse. Het oorspronkelijke document is in te zien bij CWS, echter is in het Duits verstrekt. In het onderzoek is gebleken dat het bedrijfsmodel van CWS uniek is, waarin de producten als verhuurmodel worden aangeboden. Door deze bedrijfsvoering heeft Sustain Consultancy GmbH geconcludeerd, na grondig onderzoek, dat de downstream emissies bijna geen invloed hebben en daardoor te verwaarlozen zijn.

Uit het onderzoek is gebleken dat de keten voor inkoop van textiel, papier en kunststof, het meest materieel en relevant zijn, gezien de invloed die CWS hierop kan uitoefenen en de verwachtingen van de verschillende stakeholders zijn hierin ook mee gewogen. De keten met de grootste CO-emissie voor CWS is 'Inkoop van goederen en diensten', wat erg logisch is vanuit de bedrijfsvoering van de organisatie. De inkoop van textiel, papier, zeep en kunststof speelt een cruciale rol, waarbij tijdens het onderzoek is gebleken dat de reductie in de toeleveringsketen het meeste invloed heeft. De invloed in de ketens van papier en kunststof kunnen aanzienlijk zijn, maar er zijn meerdere onzekerheden bekend zoals de ecologische voordelen van regionale waarde ketens voor papier en de complexere kunststof producten in verhouding tot het algemene plastic.



De meest relevante scope 3 emissies van CWS zijn volgens het Greenhouse Gas (GHG) Protocol in kaart gebracht ten behoeve van eis 4.A.1. uit de CO₂-prestatieladder: *'De organisatie heeft aantoonbaar inzicht in de meest materiële emissies uit scope 3, en kan uit deze scope 3 emissies tenminste 2 analyses van GHG-genererende (ketens van) activiteiten voorleggen.'*

Effecten van vezelselectie en optimalisering op de voetafdruk van het totale product



Totale voetafdruk verschillende textiel soorten

Fibre	Source Author	Source Title	Country / Region	Year
Cotton	Cotton Incorporated	The Life Cycle Inventory & Life Cycle Assessment of Cotton Fibre & Fabric	China, USA, India	2012
Organic Cotton	Textile Exchange / PE International	Organic cotton Reduction Potential	Global	2014
Cotton made in Africa	PE International	Cotton made in Africa	Africa	2014
Fairtrade cotton India	TRUCOST & Gist Advisors	"Externalities from Fairtrade Cotton Farming", research study by TRUCOST & Gist Advisors; "Simplified Approach"	India	2017
Polyester	Shen et al.	Environmental Impact assessment of man-made cellulose fibres p. 268-269	W. Europe	2010
Mech. Recycled Polyester	Shen et al.	Open-Loop recycling: A Lca case study of PET bottle to fibre recycling, p. 42	W. Europe, Example factory Wellmann	2010
Chem. Recycled Polyester	Shen et al.	Open-Loop recycling: A Lca case study of PET bottle to fibre recycling, p.42	Taiwan biggest recycling companies	2010
Nylon 6	IDEMAT	PA 6 (Nylon 6, Polyamide 6)		2016
Chemically rec. Nylon 6 (Econyl)	Econyl	Econyl: Environmental product declaration		2016
Mech. Recycled Polyamide	IDEMAT	PA (Nylons) recycled		2016
Polyacryl	IDEMAT	Idemat2014 Acryl (100% Acrylonitrile) polymer pellet production	GLO	2014
Elasthane	IDEMAT	Idemat2014 Elastane (polyurethane) polymer pellet production	GLO	2014
Viscose	Shen et al.	Environmental Impact assessment of man-made cellulose fibres p. 268-269	Asia	2010
Lenzing Viscose	Shen et al.	Environmental Impact assessment of man-made cellulose fibres p. 268-269	Asia / Austria	2010
Lenzing Viscose Austria	Shen et al.	Environmental Impact assessment of man-made cellulose fibres p. 268-269	Austria	2010
Tencel	Shen et al.	Environmental Impact assessment of man-made cellulose fibres p. 268-269	Austria	2010
Lenzing Modal	Shen et al.	Environmental Impact assessment of man-made cellulose fibres p. 268-269	Austria	2010

Dit rapport beschrijft de ketenanalyse van de inkoop van katoen, waardoor we ervoor hebben gekozen om één voorbeeld volledig uit te werken en niet alle ketens van textiel, zoals polyester, nylon, viscose en tencel.

3 Beschrijving waardeketen

3.1 Inleiding

In dit hoofdstuk is de waardeketen van de productie van textiel uitgewerkt. Het basisjaar voor de analyse is 2021.

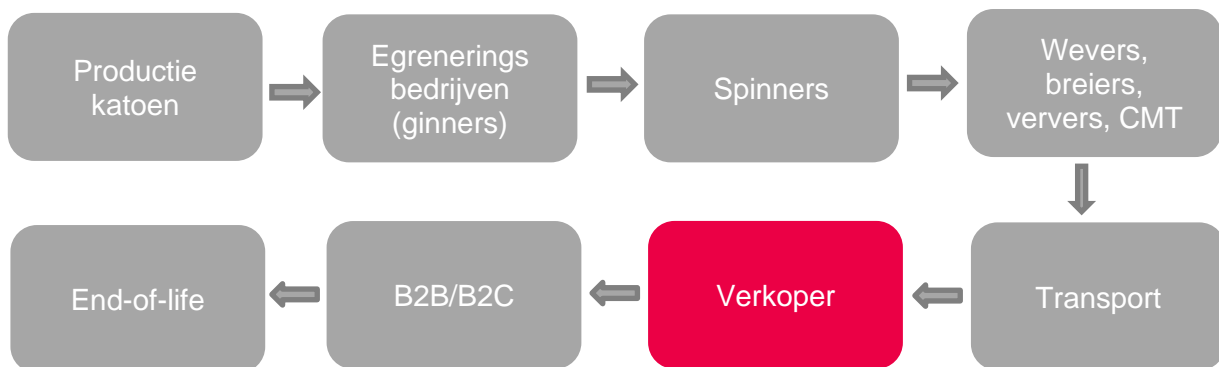
Hierna volgt een omschrijving en uitwerking van de keten en een analyse van de invloed die CWS hierop kan uitvoeren.

3.2 Omschrijving van de toeleveringsketen

De toeleveringsketen van de productie van katoenen producten bestaat uit de volgende stappen:

1. Productie (zaaien, oogsten en telen) van katoen door boeren
2. Verwerking door egreneringsbedrijven
3. Verwerking van katoen door spinners om garens te maken
4. Verwerking van garens door wevers, breiers en ververs om producten te maken (in kleur)
5. Transporteren producten naar verkoper
6. Gebruiksfase producten door B2B of B2C
7. End-of-life van producten na volledige levensduur

De keten is hieronder schematisch weergegeven:



3.3 Uitwerking ketenanalyse

3.3.1 Productie (zaaien, oogsten en telen) van katoen door boeren

Katoen start als zaadje in de grond en groeit als kleine witte pluizige bolletjes aan een plant. De katoenplant houdt van zon en wordt met name verbouwd in landen als China en India, maar ook in delen van de Verenigde Staten en Europa wordt katoen geproduceerd. Over het algemeen heeft de katoenplant een voorkeur voor een (sub)tropisch klimaat, maar kan zich ook aanpassen aan een droger klimaat. De plant houdt in elk geval niet van vorst.

Katoen kan als een van de weinige planten ook overleven in een droger klimaat, waardoor het verbouwen aantrekkelijk is in relatief droge gebieden, waar andere plantensoorten niet of moeilijk kunnen overleven. Veel katoen wordt verbouwd in gebieden waar weinig regen valt, ondanks dat iedere plant water nodig heeft om te groeien. In deze droge gebieden worden de katoenplanten daardoor kunstmatig bewaterd met water uit nabijgelegen bronnen, zoals meren en rivieren.

Het benodigde water uit kunstmatige bronnen halen kan voor grote problemen zorgen, zoals het droog komen te staan van rivieren en het uitputten van het grondwater in het lokale gebied waar de katoen gewassen groeien. De negatieve invloed op natuur en milieu zorgen ervoor dat er steeds meer kritiek is ontstaan op de productie van katoen. Door de jaren heen zijn er dan ook verschillende initiatieven ontstaan om de productie van katoen verduurzamen, zoals bijvoorbeeld de productie van biologisch katoen. Bij de productie van dit type katoen wordt er water onttrokken uit duurzame bronnen, zoals regen en worden er minder chemicaliën gebruikt.

De productie van biologisch katoen levert een aanzienlijke reductie op, echter deze productie blijft buiten beschouwing in deze analyse om de uitdagingen binnen de textielsector zo goed mogelijk in kaart te brengen. Het verminderen van de volledige maatschappelijke en sociale voetafdruk gaat verder dan alleen de reductie in CO2 emissies, echter impact blijft in deze ketenanalyse buiten beschouwing.

Regeneratief en circulair katoen

CWS is vanaf september 2020 onderdeel geworden van een consortium met een groep van verschillende Nederlandse en Indiase ondernemingen die vertegenwoordigd zijn in de toeleveringsketen van textiel. Het doel is niet alleen de keten te verduurzamen door circulaire producten op de markt te gaan brengen, maar daarnaast ook het proces van de productie van katoen te wijzigen van traditioneel naar regeneratief. Dit zorgt er niet alleen voor dat we gaan omdenken van een milieuvriendelijk proces naar een proces dat een positieve impact geeft aan mens en natuur. Dit consortium wordt naast Avans Hogeschool & MVO Nederland, begeleid door een expert commissie met hoogleraren van de Hogeschool van Amsterdam, Nyenrode Business Universiteit, Saxion Hogeschool, Hogeschool Arnhem & Nijmegen en Wittenborg University en andere experts uit de sector.

Dit concept zal in deze keten analyse verder worden uitgewerkt, waarbij we per stap de potentie tot verbetering willen laten zien. In de stap van productie geeft het regeneratieve katoen een verbetering in de watercapaciteit tot 30%, een verbetering van 100% van de biodiversiteit op de boerderij, de verwijdering van giftige bestrijdingsmiddelen en synthetische meststoffen, het opslaan van koolstof in de bodem en het verwijderen van tonnen CO₂ emissies in de atmosfeer.

3.3.2 Verwerking door egreneringsbedrijven

Wanneer de bolletjes volgroeid zijn, worden ze machinaal of met de hand geplukt. Het is nodig dat de plant eerst met een ontbladeringsmiddel wordt bewerkt om het plukken te vergemakkelijken of dat de plant is ontbladerd door ingetreden vorst. Een ontbladeringsmiddel is een chemisch middel bedoeld om bladeren te verwijderen. Vlak voor de oogst worden de planten ontbladerd, zodat de katoenpluk machinaal kan plaats vinden. Een middel kan ook verstuiven naar planten waarop het niet gewenst is en daar schade aanrichten.

De katoenbol bestaat uit twee delen, het katoenzaad en de katoenvezels. Het zaad vormt zo'n tweederde van het gewicht van de bol en wordt geperst. De olie die hierbij vrijkomt is geschikt voor menselijke consumptie. De buitenste schil wordt gebruikt als veevoer. De witte vezels op het zaad worden maximaal zes centimeter lang en bestaan voor ongeveer 90% uit cellulose, de rest is water en reststoffen.

Het katoen wordt verzameld in balen, waarbij ieder land zijn eigen specificaties van de omvang en gewicht heeft vastgesteld. In de Verenigde Staten heeft de baal een maximale afmeting van 1,40 meter lang, 0,53 meter hoog en 0,86 meter breed. Deze baal weegt 226,8 kilogram. In India en Pakistan weegt een baal 170 kilogram en in Egypte 327 kilogram.

CWS werkt met verschillende leveranciers in de keten die zijn aangesloten bij verschillende initiatieven om ecologische, sociale en andere maatschappelijke invloeden ten opzicht van mens en milieu te verbeteren, zoals UN Global Compact, BSCI en FairTrade Cotton.

3.3.3 Verwerking van katoen door spinners om garens te maken

Katoen is een zeer waardevol gewas wanneer de sporen van was, eiwit en dergelijke zijn verwijderd, blijft een natuurlijke polymeer van zuivere cellulose over. Cellulose heeft unieke eigenschappen wat betreft sterkte, duurzaamheid en absorptie. Elke vezel is samengesteld uit twintig tot dertig laagjes cellulose die keurig om elkaar heen gedraaid zijn.

De vezel heeft kenmerkende structuur: een miniatuur lege brandweerslang die om zijn as gedraaid is. Hierdoor ontstaan kurkentrekker achtige windingen, waarmee de vezels achter elkaar haken bij het spinnen. Er kunnen zeer fijne garens gesponnen worden en de binding die door de windingen ontstaat noemt men het spinverband. De holle ruimte van de vezel wordt *lumen* genoemd.

De stapellengte, ofwel de gemiddelde vezellengte, van katoen varieert van 10 tot 50 mm afhankelijk van soort en herkomst. De langste is het best geschikt voor fijne gladde garens en dus ook het meest

kostbaar. De buitenkant van de katoenvezel is bedekt met een waslaagje: de cuticula. Omdat dit laagje waterafstotend is, moet deze laag voor natbehandelingen verwijderd worden.

Voor de 'Circular Cotton Cascade' werken we met de bestaande leveranciers van Radis Cotton, Havep en CWS, waar we tijdens de uitwerking de afstand willen gaan bewerken tussen de productie en de spinners. Dit betekent dat het spinnen ook India uitgevoerd wordt.

3.3.4 Verwerking van garens door wevers, breiers en ververs om producten te maken

Uit de vezels kan garen gemaakt worden door te spinnen en daarnaast worden de garens verwerkt door te weven om er een doek van te kunnen creëren. Het werktuig dat voor dit doel wordt gebruikt is het weefgetouw. Naast het weven bestaan er nog andere processen om textiel uit garen te vervaardigen, waarin met name het breien kan worden genoemd.

Naast genoemde bewerking, zijn er nog voorbereiden zoals de processen om uit de grondstoffen vezels te verkrijgen. Denk hierbij aan de processen als wassen, verven, spoelen, bleken, drogen, vollen en dergelijke om stoffen met de juiste fysische of decoratieve eigenschappen te verkrijgen.

De stoffen worden verwerkt in producten die geschikt zijn als (werk)kleding en bijvoorbeeld katoenen handdoekrollen om de handen te kunnen drogen.

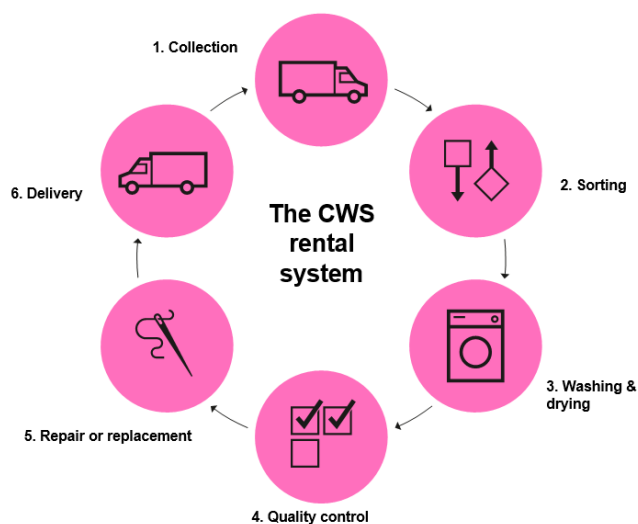
In de 'Circular Cotton Cascade' is er afgestemd om de textiel handdoekrollen gedeeltelijk te maken van regeneratief katoen, waarbij er voor alsnog alleen witte producten op de markt gebracht gaan worden.

3.35 Transporteren producten naar verkoper

De ingekochte producten worden vanuit onze leveranciers in Europa (de eerdere transportstromen van productie naar spinners en wevers is nog niet vernoemd in de ketenanalyse en is per product verschillend). Grote leveranciers van CWS in Europa zijn bijvoorbeeld gevestigd in Italië en Albanië. Dit transport wordt uitgevoerd door ketenpartners, waarvan de emissies zijn terug te herleiden naar de emissies uit scope 3 'upstream transport & distributie'.

3.36 Gebruiksfase producten door B2B of B2C

De producten worden vanuit CWS aangeboden in een verhuurmodel, waarbij het textiel verzorgd wordt tijdens de gebruiksfase om een langere levensduur te kunnen garanderen. De producten worden vanuit onze wasserijen in Den Bosch en Deventer gewassen en opgehaald en gedistribueerd naar de verschillende CWS vestigingen in Nederland. Vanuit deze vestigingen worden de producten via een reguliere bevoorradingsroute naar klanten gebracht met Euronorm 6 wagens of elektrisch vervoer.



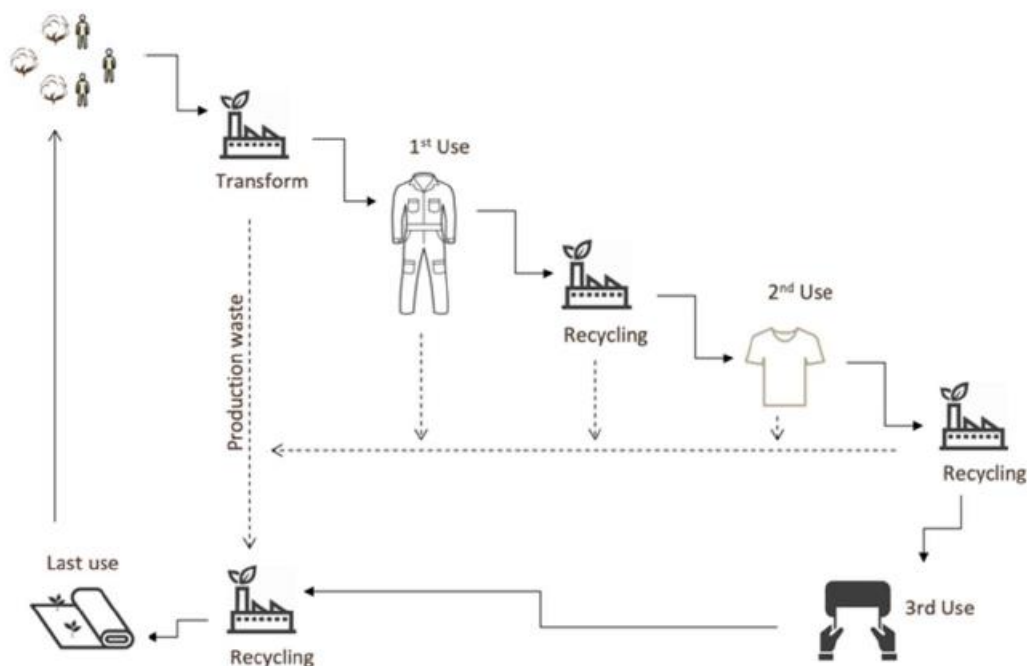
Na een vooraf vastgesteld termijn start de cyclus van ophalen, wassen en afleveren opnieuw, waarbij er ook nog stappen als kwaliteitsinspectie en reparatie worden toegevoegd om de levensduur te verlengen. Deze

emissies zijn opgenomen in onze scope 1 & 2 emissies, waardoor eventuele reductiemaatregelen hiervan niet in de ketenanalyse zijn opgenomen.

3.37 End-of-life van producten na levensduur

CWS verzorgt de producten, waardoor er gedurende de levensduur voldoende invloed uitgeoefend kan worden op het eventuele hergebruik door bijvoorbeeld de handdoekrollen te repareren wanneer nodig.

Wanneer de producten het einde van de levensduur hebben bereikt, dan bieden wij de end-of-life producten aan voor recycling. Voor de 'Circular Cotton Cascade' worden de producten ingezet vanuit een cascade, waardoor de handdoekrollen als grondstof worden gebruikt voor biologisch afbreekbaar worteldoek.



Vervolgens start de cyclus van de waardeketen opnieuw.

4 Beschrijving energiebesparing

Tot op heden kiezen de meeste klanten van CWS voor producten van het oorspronkelijke (conventionele) katoen. Hierin is verbetering mogelijk zowel door meer producten op de markt te brengen van biologisch en/of Fair Trade katoen. Daarnaast is het op de markt brengen van regeneratief katoen de meest duurzame optie ten opzichte van mens en natuur. Beide brengen CO2 reductie met zich mee ten opzichte van normale katoenproductie. In deze ketenanalyse wordt de CO₂-besparing door verduurzaming van de productie beschreven.

4.1 CO₂-reductie biologisch en/of Fair Trade katoen

Zoals eerder beschreven in deze analyse is het verduurzamen van de productie van katoen erg belangrijk en zijn meerdere factoren hierin van invloed. De textielindustrie stoot, op de olie-industrie na, de meeste CO₂ uit. De sector stoot in totaal meer dan 10% van de wereldwijde CO₂ uit, daarbij is de sector de veroorzaker van de helft van het afvalwater probleem. Per kledingstuk komt er gemiddeld 63 kilogram CO₂ vrij.

Met de keuze voor biologisch en/of Fairtrade katoen wordt er tijdens de productie 46% van de CO₂ uitstoot bespaard in verhouding met het oorspronkelijke katoen.

4.2 CO₂-reductie regeneratief katoen

In deze waardeketen voorzien wij een CO₂-reductie in het consortium van de 'Circular Cotton Cascade' door het gebruik van regeneratief katoen. De omschakeling van conventionele katoen teelt naar regeneratieve katoen teelt zorgt niet alleen voor volledige besparing van CO₂ uitstoot, maar zorgt er zelfs voor dat er CO₂ uit de atmosfeer wordt opgenomen. De impact verandert van vermindering naar een positieve impact².

¹ Bron: <https://www.raddiscotton.com/>

Voortgang onderzoek 2024:

COMPARISON ANALYSIS

Impact per kg of cotton fibre:

Parameter	Unit	Cotton India	Cotton organic India	Raddis Regenerative cotton
Energy	MJ	12.04	7.74	7
CO ₂ -eq	Kg	2.35	1.01	0.5
Land	m ²	9.72	13.4	8.33
Water	m ³	0.8	0.328	0

Raddis Cotton	%	10	Saving	saving %
Conv. cotton	%	90		
Energy	MJ	11.54	0.50	4%
CO ₂ -eq	Kg	2.17	0.19	8%
Land	M ²	9.58	0.14	1%
Water	M ³	0.72	0.08	10%

Raddis Cotton	%	10	saving	saving %
Org. cotton	%	90		
Energy	MJ	7.67	0.07	1%
CO ₂ -eq	Kg	0.96	0.05	5%
Land	m ²	12.89	0.51	4%
Water	m ³	0.30	0.03	10%

Example of replacement of 10% cotton with Raddis cotton, replacement up to 100% is possible.

Based on bAwear calculations 2024 using standard averages for conventional Indian cotton and organic Indian cotton as a replacement on the cotton fiber level only.

Raddis
COTTON

Om de CO₂ emissies in onze toeleveringsketen zo klein mogelijk te houden is er een belangrijke reductiemaatregel gemaakt. CWS wil tegen 2025 90% van de nieuw te produceren producten laten bestaan uit duurzame materialen. Dit is een belangrijke stap om controle uit te oefenen in de toeleveringsketen.

In mei 2024 is de doelstelling van 82,8% behaald, waardoor we nog steeds op weg zijn om het doel te bereiken op 31 december 2024.

Dit proces wordt ondersteund door de ontwikkeling van een duurzaamheidsscore, waarin alle producten worden gerankt op basis van 6 criteria. Biodiversiteit, klimaatverandering, circulariteit, innovatie, gezondheid & veiligheid en winstgevendheid. Deze score is ontwikkeld om grip te krijgen op de verduurzaming van onze bestaande producten, waardoor de samenwerking met onze stakeholders kunnen intensiveren om te verduurzamen.



Vanaf 2023 gaan we naast deze score ook starten met het aanmaken van LCA's voor de meest voorkomende producten in ons portfolio.

4.3 Conclusie CO₂-reductie

CO₂-reductie is vooral te behalen door:

- Het selecteren van biologisch en/of Fair Trade katoen in ons productportfolio, waarbij wij onze klanten binnen twee jaar alleen nog maar de optie geven om te kiezen voor duurzame producten.
- Het ontwikkelen van producten van regeneratief katoen om niet alleen een CO₂ reductie te realiseren, maar zelfs een positieve impact te geven aan mens en natuur.

In hoofdstuk 5 wordt beschreven hoe CWS invloed kan uitoefenen op haar ketenpartners en in hoofdstuk 6 wordt berekend hoeveel CO₂-besparing deze energiebesparende om de energiebesparingen te kunnen realiseren.

5 Ketenpartners en de invloed van CWS

CWS is vanaf september 2020 onderdeel van een consortium 'Circular Cotton Cascade' om producten op de markt te gaan brengen van regeneratief katoen dat na de gebruiksfases gecascadeerd wordt tot een nieuw katoen product. CWS is één van de consortium partners en is volledig op eigen kracht, zonder subsidie, aan dit consortium toegevoegd. Binnen dit consortium is besloten dat CWS kan blijven samen werken met de toeleveringsketen die zij eerder hebben gemaakt, aangezien de handdoekrollen alleen in combinatie met de handdoekdispenser op de markt gezet worden. De specificaties van de handdoekrol zijn cruciaal van de werking van de handdoekdispenser.

De volgende ketenpartners zijn momenteel actief.

Hoofdactiviteit	Activiteiten	Partner
Verduurzaming productportfolio	Inkoop van biologisch katoenen handdoekrollen	▪ CWS Supply GmbH
	Ontwikkelen van producten van regeneratief katoen	▪ Pilot fase; consortium partners Circular Cotton Cascade met bestaande leveranciers van CWS Hygiene

CWS kan invloed uitoefenen op het gebruik van de duurzamere producten en op de invoeren van deze producten in het productportfolio. Voor het uitoefenen van invloed op lokale klanten in Nederland hebben de Nederlandse entiteiten volledige invloed. Voor het verduurzamen van het productportfolio zijn we afhankelijk van de internationale organisatie, echter vanuit Nederland wordt de ontwikkeling naar regeneratief katoen onderzocht, ondersteund en aangestuurd.

De reductiemaatregelen zijn echter wel onderschreven door de internationale directie, waarbij de regionale teams worden gestimuleerd om duurzamere producten in de markt weg te zetten bij nieuwe en bestaande klanten.

6 Kwantificeren van de CO₂-emissies

6.1 Verduurzaming productportfolio

Het doel van deze ketenanalyse is om meer inzicht te krijgen in de uitstoot van de verschillende textielsoorten, waarbij het gebruik van katoen specifiek is uitgewerkt omdat er specifieke maatregelen zijn om deze uitstoot verder te beperken.

6.2 Dataverzameling

De gegevens die gebruikt zijn voor deze ketenanalyse zijn afkomstig van de volgende bronnen:

- Sustain Consulting GmbH – verschillende bronnen (terug te lezen in Duitse rapport)
- CWS Business Services – CSR Team
- Consortium 'Circular Cotton Cascade' (alle gegevens zijn op te vragen via duurzaamheidsmanager)

6.3 Voortgang CO₂ reductie

De CO₂ reductie voor de productie van regeneratief katoen is deels van invloed op CWS. De eerste oogst, waar CWS mede-eigenaar van is, ligt klaar om verwerkt te worden door de spinner en wever. De producten kunnen medio 2025 op de markt gebracht gaan worden.