

Ketenanalyse CO2 - 2023

1 januari 2023 t/m 31 december 2023

Slangen Staal B.V.



Inhoudsopgave

1. Inleiding	3
1.1. Betrokkenheid informatiebronnen	3
2. Uitgangspunten	3
2.1. Scope 3 emissies	3
2.2. Keuze ketenanalyse	3
3. Uitwerking	4
3.1. Werkproces	4
3.2. CO2 Berekening	5

1. Inleiding

Slangen Staal B.V. zet zich al jaren in voor duurzaamheid en heeft er voor gekozen om de CO₂ -Prestatieladder in te voeren. Hiermee wordt op een concrete wijze vormgegeven aan de ambities die Slangen Staal B.V. heeft om haar doelstelling op het terrein van duurzaamheid te realiseren.

Het opstellen van een ketenanalyse m.b.t. de scope 3 emissie is een eis van de Co2 prestatieladder. Gegeven de grote van Slangen Staal kan worden volstaan met één ketenanalyse.

Slangen Staal is werktuigbouwkundige aannemer in de infra. De activiteiten die het meest in het oog springen zijn de werkzaamheden aan beweegbare bruggen en sluizen.

Bij deze projecten heeft Slangen Staal de rol van hoofdaannemer bij gemeenten . En bij de hogere overheden zijn wij onderaannemer en vallen direct onder de hoofdaannemer van het project.

Onze activiteiten zijn dan altijd gerelateerd aan de stalen delen van het object. Wij maken delen nieuw, repareren oude delen, vervangen delen. Dit doen we zowel in onze fabriek alsook op locatie.

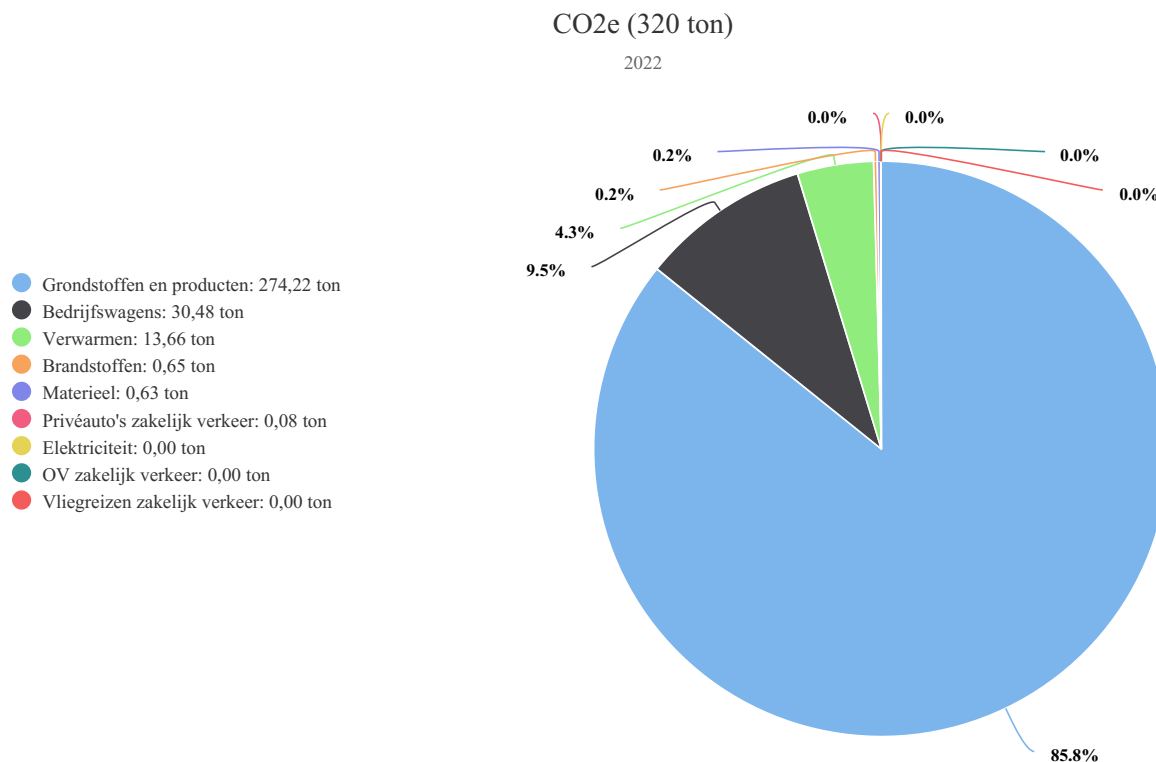
3/16

1.1. Betrokkenheid informatiebronnen

Door het beperkt aantal leveranciers zijn de leveranciers de informatiebron voor de grootste uitstoot. Bij hen zijn de benodigde gegevens eenvoudige verkrijgbaar.

2. Uitgangspunten

2.1. Scope 3 emissies



2.2. Keuze ketenanalyse

De keuze van een ketenanalyse wordt vaak snel gezocht in bepaalde ingekochte materialen en de specifieke emissiefactoren. Dat is in beginsel begrijpelijk, maar vaak moeilijk te beïnvloeden. Omdat onze primaire taak het verwerken van staal is kiezen wij voor

staal in deze ketenanalyse.

De keuzes voor materialen zijn vaak voorgeschreven of vanuit klant-eisen bepaald. In het DNA van onsbedrijf is reparatie en herstel diep geworteld. Dit heeft een aantal redenen.

Staal is makkelijk te herstellen. Door te repareren in plaats van vernieuwen wordt er tijdswinst geboekt. Vaak wordt hergebruik van een bestaand product ook mogelijk door enkele eenvoudige versterkende maatregelen.

Door onze kennis en kunde kunnen wij vaak opdrachtgevers overtuigen om minder weg te gooien en vaker te repareren en her te gebruiken.

sector/activiteit	categorie	Omschrijving activiteit	3 sector	4 activiteiten	Potentiele invloed	Rangorde
	aangekochte goederen	Productie van staal	groot	groot	klein	1
	upstream transport	Transport van goederen	klein	klein	te verwaarlozen	4
	productie afval	Afvoeren van oud ijzer (afval)	te verwaarlozen (grondstoffen)	klein	te verwaarlozen	5
	Kapitaalgoederen	Aankoop nieuwe voertuigen	middelgroot	middelgroot	klein	2
	woon-werkverkeer	woon-werkverkeer werknemers	klein	klein	middelgroot	3
	Downstream transport	Leveren van goederen bij klanten	middelgroot	middelgroot	middelgroot	3
	End of life		middelgroot	middelgroot	klein	6

3. Uitwerking

3.1. Werkproces

Staal is de belangrijkste grondstof bij Slangen Staal. Andere grondstoffen die wij gebruiken zijn in verhouding bijna verwaarloosbaar. Tevens is staal een product waarbij bij de productie veel CO2 wordt uitgestoten.

Wij kopen ons staal al jaren bij dezelfde groep beperkte leveranciers. De leveranciers bevinden zich binnen een straal van 60Km van ons bedrijf. Wij kopen niet direct bij de fabrikanten van het staal.

De voor ons belangrijkste partners / leveranciers zijn:

Prins staalhandel en merwestaal (gesneden platen), Kloeckner metals (profiel en staf), Vlietjonge (profiel) . Zij verzorgen ook het transport naar ons toe.

Onze belangrijkste transporteur is Laféber Transport die levert onze producten bij onze klanten.

Er zijn voor Slangen Staal Co2 reductie mogelijkheden op twee gebieden. Het gebruik van staal reduceren door Slimme ontwerp aanpassingen en het kopen van Staal met een lagere Co2 uitstoot.

3.2. CO₂ Berekening

De scope 3 emissies zijn bij Slangen Staal duidelijk zichtbaar in Smarttrackers. Dit zijn Staal, transport, en km-privé voor werk.

Totaal in 2022 is dit 275,89 Ton Co2

Voor het projectlijndraaiersbrug hebben wij door slim ontwerpen co2 bespaart. De wens van de klant was levensduurverlening van het object. De klant ging ervan uit dat de Balans en de hameistijlen vervangen dienden te worden. Door de bestaande balans en hameistijlen te versterken is er een grote co2 winst behaald. Wij hebben hier zo'n 500Kg staal aan toegevoegd.

Gewicht van de hameistijl en balans is 22,5 Ton Staal . We hebben 0,5 Ton staal gebruikt.

Dus 22 Ton nieuw staal bespaart.

$22 \text{ Ton} * 0,91 = 19,9 \text{ Ton Co2 bespaart.}$